

Produkttyp



Automatisiertes Lager

zub AG Produkte

MACS₃ und
DSA-CANopen-Servos
oder

MACS₃ und
Frequenzumrichter

Highlights

- ▶ Kombinierbar mit verschiedenen Leistungsendstufen
- ▶ Änderung aller Fahrdaten „on the fly“
- ▶ Anbindung an den Leitreechner via CANopen

Applikationsbeispiel: Automatisierte Lagertechnik

Produktbeschreibung

Automatisierte Lager- und Kommissioniersysteme zeigen sich in der Industrie in Form von kompletten Gebäuden mit diesem spezifischen Einsatzzweck (Hochregallager). Im kleineren Format finden sich spezialisierte Systeme aber auch in Krankenhäusern und Apotheken für die Lagerung und Verwaltung von Arzneimittelbeständen.

In automatisierten Systemen kommt neben der Verwaltungslogistik dem punktgenauen Transport der Ware zum Lagerort eine wesentliche Bedeutung zu. Die automatische Optimierung von Fahrwegen und Änderung von Zielpositionen zu jedem Zeitpunkt erhöht hierbei deutlich die Performance solcher Systeme. All dies sind Anforderungen, die über die einfache Positionierung hinausgehen und von zub-Steuerungen erfüllt werden.

Einsatzgebiete

Automatisierte Hochregallager verschiedener Grössen und Leistungsklassen.

Features

Hochsprachen-Programmierung mit mächtigen Sprachelementen für die Positionierung und den CAN-Datenaustausch.

Positionsdaten- und Fahrprofiländerung „on the fly“ ohne Zwischenstop.

Gleichzeitige Regelung und Steuerung mehrerer CANopen-Servoverstärker.

Ankopplung an übergeordnetes Verwaltungssystem (SPS oder Leitreechner) mittels CANopen-Interface.

Auswahlkriterien

Dezentrale, kompakte Logikeinheit.

Kombinierbar mit Endstufen/Frequenzumrichtern verschiedener Hersteller und verschiedenster Leistungsklassen via +/-10 V Schnittstelle oder CAN.

Projektumfang

Kunde:

Mechanische und elektrische Anlagenkonzeption, Fertigung, Inbetriebnahme, Wartung und Applikationsentwicklung.

zub AG:

Lieferung der MACS₃ und DSA-Verstärker, sowie CANopen- und Applikations-Consulting.